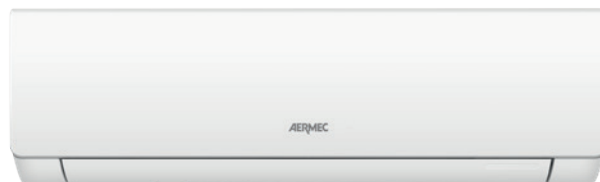


SBG

Monosplit

Puissance frigorifique 2,5 ÷ 6,2 kW
Puissance thermique 2,8 ÷ 6,5 kW

- Fluide frigorigène écologique R32.
- Module Wifi disponible en standard.
- Design moderne compatible avec tous les styles de décoration.
- Batterie spéciale avec revêtement blue fin.
- Unités internes compatibles avec des systèmes multisplit.



DESCRIPTION

Les climatiseurs monosplit de la série SBG sont associés à des unités intérieures SBG_W (Wall) pour l'installation murale.

Unités internes universelles : certaines unités internes peuvent être associées tant à des unités externes multisplit de la série MPG qu'à des unités externes monosplit de la série SBG :

	Unité Intérieure SBG_W				
	SBG200W	SBG250W	SBG350W	SBG500W	SBG700W
Unité extérieure Monosplit SBG		•	•	•	•
Unité extérieure Multisplit MPG	•	•	•	•	•

L'unité extérieure présente un compresseur et ventilateur avec technologie DC inverter.

CARACTÉRISTIQUES



Unité intérieure

Unité intérieure **wall** conçue pour être installée au mur dans les pièces internes.

- Télécommande et porte-télécommande fournis avec chaque unité intérieure.
- Ventilateur avec technologie DC Inverter.
- Filtre à air régénérable facile d'accès.
- Temporisateur pour la programmation de l'allumage et/ou de l'extinction.
- Panneau avant de l'unité intérieure avec afficheur à LED et indicateurs lumineux.
- Ventilateur doté de 4 vitesses pour s'adapter à toutes les exigences.
- Fonction **auto** pour une variation continue des vitesses.
- Fonction **turbo** pour atteindre le plus vite possible la température souhaitée.
- Fonction **sleep** programme de bien-être nocturne.
- Fonction **x-fan**, ventilation prolongée, afin de sécher parfaitement la batterie et d'éviter la formation et la prolifération d'agents pathogènes.

- Fonction **antigel** qui permet de maintenir dans la pièce une température minimale de 8 °C pendant l'hiver.
- Fonction **iFeel** qui permet d'activer la sonde température ambiante à l'intérieur de la télécommande pour un meilleur confort.

Unité extérieure

Climatiseur d'ambiance monosplit.

Pompe à chaleur réversible air/air avec technologie DC Inverter.

- Compresseur et ventilateur avec technologie DC Inverter.

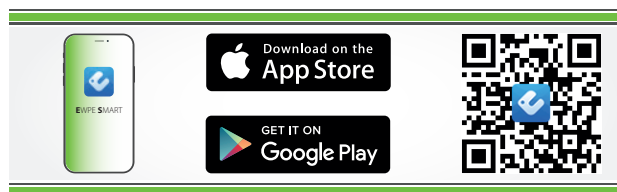
Fonction x-fan

Ce système autonettoyant prévoit que le ventilateur de l'unité intérieure continue de fonctionner pendant quelques minutes après l'arrêt de l'unité, afin de sécher parfaitement la batterie et d'éviter la formation et la prolifération d'agents pathogènes.



Smart APP Ewpe

Le système est équipé **de série** du module Wi-Fi. À l'aide de ce module et de l'application dédiée pour dispositifs iOS et Android, disponible gratuitement sur Apple Store et Google play, il est possible de contrôler le système à distance directement depuis un smartphone ou une tablette, mais aussi sur le cloud en utilisant un routeur sans fil connecté à Internet.



Batterie spéciale blue fin

Contrairement aux batteries normales, ce revêtement époxy spécial de couleur bleue est en mesure de protéger l'échangeur de la rouille et de la corrosion dans les zones où la quantité de sel dans l'air est très élevée.



Caractéristiques générales

- Fluide frigorigène écologique R32 à faible PRG.
- Mode de fonctionnement : refroidissement, chauffage, déshumidification, automatique et ventilation seule.
- Fonctionnement extrêmement silencieux.
- Contrôle à microprocesseur.
- Fonction redémarrage automatique.
- Fonction d'autodiagnostic.
- Raccordements frigorifiques du type à évaseement.
- Facilité d'installation et d'entretien.

ACCESSOIRES

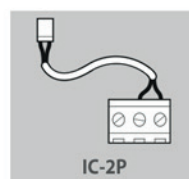
CC2: Commande centralisée avec écran tactile de 7" grâce auquel il est possible de gérer plusieurs unités intérieures au sein de plusieurs systèmes multisplit. La commande centralisée est équipée d'un contact extérieur intégré. Pour plus d'informations, voir la documentation dédiée.*

WRCA: Panneau de contrôle câblé avec afficheur à cristaux liquides et touches Soft-Touch. À l'aide de cet accessoire, il est possible de contrôler les fonctions traditionnelles du système, ainsi qu'un temporisateur hebdomadaire à 8 plages horaires quotidiennes au maximum.

* La commande centralisée CC2 peut gérer jusqu'à 36 systèmes SBG.

Pour l'utilisation de l'accessoire CC2, pour chaque unité intérieure, il faut installer le panneau de contrôle câblé WRCA (accessoire) en utilisant l'accessoire adaptateur IC-2P.

DCK: Kit de contact à distance. Cet accessoire vous permet d'allumer et d'éteindre le système à l'aide d'un contact externe.



Compatibilité des accessoires

SBG_W

Accessoire	SBG250W	SBG350W	SBG500W	SBG700W
CC2 (1)	.	.	.	.
WRCA (1)	.	.	.	.

(1) Fonction auto-restart.

Accessoire	SBG200W	SBG250W	SBG350W	SBG500W	SBG700W
IC-2P	.	.	.	.	.

Accessoire	SBG250W	SBG350W	SBG500W	SBG700W
DCK	.	.	.	.

DONNÉES TECHNIQUES

Unité intérieure		SBG250W	SBG350W	SBG500W	SBG700W
Unité extérieure		SBG250	SBG350	SBG500	SBG700
Performances en refroidissement nominales					
Puissance frigorifique	kW	2,50	3,20	4,60	6,20
Puissance absorbée froid	kW	0,66	0,99	1,35	1,79
EER	W/W	3,79	3,23	3,40	3,47
Performances en refroidissement nominales minimales					
Puissance frigorifique	kW	0,50	0,90	1,00	1,80
Puissance absorbée froid	kW	0,15	0,22	0,15	0,40
Performances en refroidissement maximales					
Puissance frigorifique	kW	3,25	3,70	5,40	6,60
Puissance absorbée froid	kW	1,30	1,38	1,90	2,10
Performances en refroidissement nominales					
Courant absorbé froid	A	3,1	4,9	6,2	7,6
Efficacité saisonnière					
SEER	W/W	6,80	6,50	7,20	7,20
Classe d'efficacité énergétique		A++	A++	A++	A++
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	129	172	224	302
Performances en refroidissement nominales					
Humidité éliminée	l/h	0,60	1,40	1,80	1,80
Performances en chauffage nominales					
Puissance thermique	kW	2,80	3,40	5,20	6,50
Puissance absorbée chaud	kW	0,70	0,92	1,33	1,65
COP	W/W	4,00	3,71	3,90	3,95
Performances en chauffage minimales					
Puissance thermique	kW	0,50	0,90	0,75	1,30
Puissance absorbée chaud	kW	0,14	0,22	0,16	0,40
Performances en chauffage maximales					
Puissance thermique	kW	3,80	4,20	5,80	7,20
Puissance absorbée chaud	kW	1,50	1,45	1,90	2,20
Performances en chauffage nominales					
Courant absorbé chaud	A	3,2	4,4	6,1	7,3
Efficacité saisonnière (climat tempéré)					
SCOP	W/W	4,10	4,10	4,00	4,20
Classe d'efficacité énergétique		A+	A+	A+	A+
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	854	922	1295	1532

Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s./6 °C b.h. vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

Données en conformité avec le règlement délégué (UE) N.626/2011.

EER/COP en conformité avec la norme (EN-14511), déclarés uniquement pour les déductions fiscales en vigueur à la date de publication de cette documentation.

DONNÉES GÉNÉRALES

Unité intérieure		SBG250W	SBG350W	SBG500W	SBG700W
Unité extérieure		SBG250	SBG350	SBG500	SBG700
Données électriques					
Puissance absorbée nominale	kW	1,50	1,45	1,90	2,20
Intensité nominale absorbée	A	7,5	6,7	8,5	12,0
Lignes frigorifiques					
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")
Longueur maximale des tuyaux frigorifiques	m	15	20	25	25
Maximum dénivelé des lignes frigorifiques	m	10,0	10,0	10,0	10,0
Longueur maximale des lignes frigorifiques sans ajout de réfrigérant	m	5	5	5	5
Charge de réfrigérant supplémentaire	g/m	16,0	16,0	16,0	16,0
Alimentation					
Alimentation	V/Ph/Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz
Câble d'alimentation électrique					
Disjoncteur magnéto-thermique conseillé	A	10,0	10,0	16,0	16,0
Câble d'alimentation conseillé	mm ²	3G1,5	3G1,5	3G2,5	3G2,5
Câble de communication ODU/IDU conseillé	mm ²	4G1,5	4G1,5	4G1,5	4G1,5
Données générales					
Classe climatique		T1	T1	T1	T1

La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (Intensité maximale absorbée) par le système, en conformité avec les normes EN-60335-1 et EN-60335-2-40.

Le disjoncteur magnéto-thermique et la section des câbles sont dimensionnés en fonction de la consommation maximale de courant; cette valeur indique la consommation de courant maximale pendant le fonctionnement de l'unité.

DONNÉES UNITÉ INTÉRIEURE

		SBG250W	SBG350W	SBG500W	SBG700W
Données électriques					
Puissance absorbée nominale	W	20	20	45	45
Unité intérieure					
Type de ventilateur	Type	Centrifuge	Centrifuge	Centrifuge	Centrifuge
Débit d'air					
Turbo	m³/h	500	590	1.000	1.050
Maximum	m³/h	470	520	960	900
Moyenne	m³/h	390	400	810	690
Minimale	m³/h	270	320	640	590
Puissance sonore (refroidissement)					
Turbo	dB(A)	55,0	57,0	60,0	65,0
Maximum	dB(A)	51,0	49,0	58,0	61,0
Moyenne	dB(A)	46,0	45,0	54,0	57,0
Minimale	dB(A)	38,0	38,0	44,0	51,0
Pression sonore (refroidissement)					
Turbo	dB(A)	40,0	41,0	47,0	50,0
Maximum	dB(A)	38,0	37,0	45,0	46,0
Moyenne	dB(A)	33,0	33,0	41,0	42,0
Minimale	dB(A)	25,0	26,0	30,0	36,0
Puissance sonore (chauffage)					
Turbo	dB(A)	55,0	53,0	60,0	65,0
Maximum	dB(A)	52,0	49,0	58,0	63,0
Moyenne	dB(A)	47,0	45,0	52,0	60,0
Minimale	dB(A)	42,0	40,0	50,0	53,0
Pression sonore (chauffage)					
Turbo	dB(A)	39,0	41,0	46,0	47,0
Maximum	dB(A)	36,0	37,0	44,0	45,0
Moyenne	dB(A)	32,0	33,0	38,0	42,0
Minimale	dB(A)	26,0	28,0	36,0	35,0
Unité intérieure					
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	16,0	16,0	16,0	16,0

La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (Intensité maximale absorbée) par le système, en conformité avec les normes EN-60335-1 et EN-60335-2-40.

Pression sonore mesurée dans une chambre semi-anéchoïque à 1 m de distance, conformément à la norme EN 12102.

Puissance sonore mesurée dans une chambre semi-anéchoïque à 1 m de distance, conformément à la norme EN 12102.

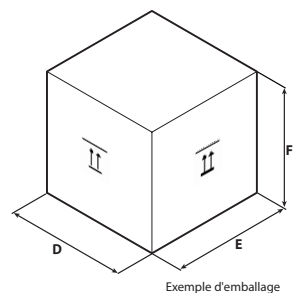
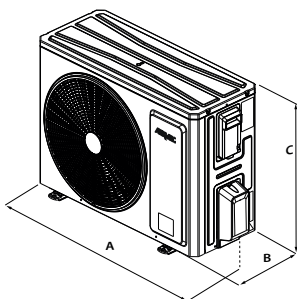
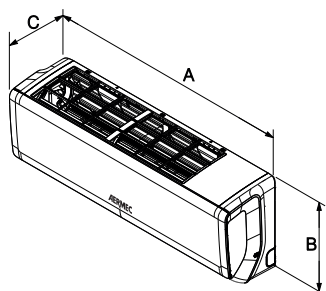
DONNÉES UNITÉ EXTÉRIEURE

		SBG250	SBG350	SBG500	SBG700
Unité extérieure					
Type de ventilateur	Type	Axial	Axial	Axial	Axial
Débit d'air unité extérieure					
Maximum	m³/h	1.950	1.950	2.100	2.800
Puissance sonore					
Maximum	dB(A)	61,0	63,0	65,0	69,0
Pression sonore					
Maximum	dB(A)	51,0	52,0	55,0	59,0
Compresseur					
Type	Type	Rotatif à inverseur	Rotatif à inverseur	Rotatif à inverseur	Rotatif à inverseur
Réfrigérant	Type	R32	R32	R32	R32
GWP	kgCO ₂ eq.	675	675	675	675
Charge en fluide frigorigène	kg	0,48	0,60	0,77	1,00
CO ₂ équivalent	t	0,320	0,410	0,520	0,680

Pression sonore mesurée dans une chambre semi-anéchoïque à 1 m de distance, conformément à la norme EN 12102.

Puissance sonore mesurée dans une chambre semi-anéchoïque à 1 m de distance, conformément à la norme EN 12102.

DIMENSIONS ET POIDS



		SBG250W	SBG350W	SBG500W	SBG700W
Unité intérieure					
A	mm	740	815	992	992
B	mm	260	260	333	333
C	mm	190	190	252	252
D	mm	796	871	1051	1051
E	mm	332	332	406	406
F	mm	265	265	328	328
Poids net	kg	7,5	8,0	13,5	14,0
Poids pour le transport	kg	9,0	9,5	16,0	16,5
		SBG250	SBG350	SBG500	SBG700
Unité extérieure					
A	mm	732	732	732	873
B	mm	330	330	330	376
C	mm	555	555	555	555
D	mm	794	794	794	951
E	mm	376	376	376	431
F	mm	615	615	615	620
Poids net	kg	23,5	24,5	27,5	36,0
Poids pour le transport	kg	26,0	27,0	30,0	39,0

Aermec se réserve la faculté d'apporter, à tout instant, toute modification retenue nécessaire à l'amélioration du produit, avec variation éventuelle des données techniques correspondantes.

Aermec S.p.A.
Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577
www.aermec.com